

2020年度

山形大学 工学部

キャリアCafé

～OB・OG交流会～

11/20 (金)

山形県内の企業

20社

が参加予定！

対象：学部2年生，3年生，M1の学生

場所：山形大学 米沢キャンパス 11号館2階ラウンジ

時間：第一部15:00～16:15 第二部16:25～17:50

定員：各回30名

求人検索NAV I から お申し込み下さい！

まだ登録していない方はぜひこの機会にご登録ください。
工学部では、求人検索NAV I で就職イベントの申し込みができます。



主催：山形大学工学部学務課
協力：株式会社マイナビ

新型コロナウイルス感染症対策のため、定員を絞っています。
早めにお申し込みください！

参加予定企業

最上エリア

新庄市

山形航空電子

村山エリア

東根市

アイジー工業
日立建機カミーノ
山本製作所

寒河江市

スガサワ
マイスター

山形市

鈴木製作所
ハッピージャパン
ミクロン精密
ミネベアミツミ

天童市

チノー
東北パイオニア
デンソーFA山形

村山市

ナブテスコ オート
モーティブ

置賜エリア

米沢市

AGCディスプレイガラス米沢
NECエンベデッドプロダクツ
データシステム米沢
米沢浜理薬品工業

南陽市

かわでん

高畠町

小森マシナリー

- ①アイジー工業株式会社
- ②AGCディスプレイガラス米沢株式会社
- ③NECエンベデッドプロダクツ株式会社
- ④株式会社かわでん
- ⑤株式会社小森マシンリー
- ⑥株式会社スガサワ
- ⑦株式会社鈴木製作所
- ⑧株式会社チノー山形営業所
- ⑨株式会社データシステム米沢
- ⑩株式会社デンソーFA山形

- ⑪東北パイオニア
- ⑫ナブテスコオートモーティブ株式会社
- ⑬株式会社ハッピージャパン
- ⑭株式会社日立建機カミーノ
- ⑮株式会社マイスター
- ⑯ミクロン精密株式会社
- ⑰ミネベアミツミ株式会社山形事業所
- ⑱山形航空電子株式会社
- ⑲株式会社山本製作所
- ⑳米沢浜理薬品工業株式会社

※五十音順

アイジー工業株式会社



東根市蟹沢上縄目1816-12
従業員: 363名 (OB52名)



壁を越え、屋根を越え、
常識を越え、時代を越える。



暮らしに欠かせない
外壁・屋根メーカー

金属サイディング
グシアNo.1

開発型の
企業

OBからの声

池田 京平 工学部 理工学研究科 卒
(2015年 機能高分子工学専攻修了)



＜仕事の内容＞

- ・社内試験(製品の防耐火性能評価)
- ・書類や図面の作成
- ・国指定評価機関で試験実施
- ・国土交通省へ大臣認定申請

＜後輩へのメッセージ＞

- ・自分が開発に関わった商品に街中で出会えることが仕事のやりがい、魅力です。
- ・学生時代にした勉学以外の経験が、思わぬところで役に立つこともあります。
- ・まとまった時間が無ければできないことは学生のうちに！

AGCディスプレイガラス 米沢株式会社

米沢市八幡原5-2837-11
従業員: 467人 (OB/OG 27人)

AGC

Your Dreams, Our Challenge

Global No.1!
ディスプレイガラスを
世界のモビリティ市場へ!!



車載用カバーガラス
のパイオニア

高いレベルの
安定した品質

有給取得率94%
ワークライフ
バランスの充実

OBからの声

高橋 譲 第2製造部 試作課
(2018年 バイオ化学工学専攻卒業)



～仕事の内容～

高級車向けのカバーガラスを、お客様と
合意した仕様で大量生産できるように、
工程や条件を設計しています。

～後輩へのメッセージ～

これからたくさんの企業を検討されると思います。もし自分
の研究している分野とは別の道に進んだとしても、研究をした
課程は必ず役に立つと思います。がんばってください！

NECエンベデッドプロダクツ 株式会社

米沢市アルカディア71-808-33
従業員: 200人 (OB/OG38人)

- 組み込み機器開発製造事業
ー車載用途カメラモジュール、生体認証機器など
- プリンタ事業
ー産業用ラベルプリンタ・ドットプリンタ



組み込み技術でNECと共に
社会価値創造を推進

国内開発・国内生産で
高品質なモノづくり

企画～サポートまで
一貫した事業を展開

OBからの声

横山 美帆 DMS事業部開発統括部
(2019年 機能高分子工学科卒業)



～仕事の内容～

光の飛行時間を利用して三次元情報を
計測可能なTOFカメラのアプリ開発業務
を行っています。

～後輩へのメッセージ～

これから就職活動を行う皆さんには、自己分析をしっかり行い
とことん自分自身と向き合ってほしいと思います。自分自身と
向き合うことで、大切にしている価値観を把握でき、相性の良い
企業と巡り合える良い機会になると思います。

株式会社かわでん

南陽市小岩沢225番地
従業員: 763人 (OB/OG35人)



工場見学随時受付中！
ご連絡お待ちしております。

カスタム型配電制御
設備メーカーで
はトップシェア！

JASDAQ
スタンダード上場

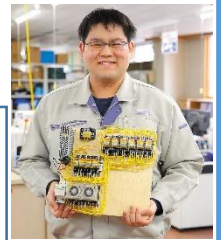
お客様の要望に合
わせたオーダーメ
イドでの製品づくり

OBからの声

石塚 貴樹 技術部 製品技術開発チーム
(2016年 システム創成工学科卒業)

～仕事の内容～

主に製品の品質を良くするための社内手
順書の改訂や、社内製品の開発や検証
を行っています。作り手がわかりやすい
ような手順書の作成を心がけています。



～後輩へのメッセージ～

わからない事があれば、先輩や他の部署に聞いたりしますが、
丁寧に教えてくださるのでとても働きやすい環境です。また、
製品の試験を行うことがあり、納得のできる製品をお客様に
渡すことができるのでとてもやりがいのある仕事です。

株式会社小森マシナリー

高島町大字福沢300
従業員: 341人 (OB/OG30人)

学部学科を問わず活躍できるフィールド
はたくさんあります。
百聞は一見に如かず！
ぜひ一度工場見学にお越しください！



印刷機械の設計
開発及び製造

国内唯一の紙幣
印刷機メーカー

輸出比率約70%
のグローバル企業

OBからの声



文屋 昂大 機械設計課 設計Ⅱ係
(2017年 機械システム工学科卒業)

～仕事の内容～

主に印刷機械部品の設計を行っていま
す。自分が設計した部品について、どの
ようにして組付けていくのかを意識するよ
うにしています。



～後輩へのメッセージ～

当社では、印刷機械の設計や製造を行っております。カレン
ダーや製品のパッケージ、手帳など身近なものに貢献してい
ます。就職して社会人になると、学生時代と違って時間も限ら
れてくるので、今のうちに様々なことに挑戦してみてください。

株式会社スガサワ

寒河江市中央工業団地
160-2
従業員: 74人 (OB/OG4人)

私たちの高精度加工技術は
航空宇宙分野において
高い評価を得ています。

ミクロン単位の高精
度技術によるグロ
バルビジネスの展開

海外の大手メ
ーカーと取引

社内教育制度に
よるサポート

OBからの声

名前: 我妻 拓哉 所属: 製造部
(2019年 機械システム工学科卒業)

～仕事の内容～

航空機関連部品の製造



～後輩へのメッセージ～

コロナ禍で通常とは異なる就職活動や学生生活を送っている
と思いますが、その中でやれることを考えて有意義に後悔な
く過ごしてください。

株式会社鈴木製作所

山形市嶋南1-12-7
従業員: 125名 (OB6名)

この山形の地から
世界に発信し続け
ます



家庭用ロック
ミシン、横型
ピロー包装機
の製造・販売

ロックミシンで
は国内・外共に
最高級ランクで
シェア95%以上

世界にないものを
出し続ける
開発型企业

OBからの声

田代裕之 特機課
(2012年物質化学工学科卒業)

～仕事の内容～

世界で初めての刺し子縫いができる
『SASIKOミシン』の組立及び進捗管理



～後輩へのメッセージ～

0から1を創り出すものづくりをしている点に惹かれ入社
を決意しました。初めて見たミシンは多くの部品で構成さ
れた複雑な機器であり驚きました。いろんな機構が連動し
てきれいな縫いを創り出していて、これを見たとき感動を
覚えました。世界の多くの方に愛用されている製品に係れ
たことを誇りに思います。

株式会社チノー 山形事業所

天童市乱川1515
従業員: 153 名(OB15名)

「計測・制御機器および計装システム」の専門メーカーとして、特長ある商品と計測技術で、幅広い産業においてお役にたっています。

山形事業所は、チノーグループの中核生産拠点である他にも、常に新しい事業分野の開拓をめざし、商品やシステムの開発を行っています。



「計測・制御・監視」専門メーカー

業界トップクラスの温度計測技術

幅広い産業の計測を通じて社会に貢献

OBからの声

石川 貴史 開発部2課
(2016年 機械システム工学専攻修了)

～仕事の内容～

- ・温湿度計の開発業務
- ・ソフト設計／特殊品製作など
- ・客先対応
- ・温湿度計の市場調査



～後輩へのメッセージ～

「計測」とはものづくりに欠かせない重要な分野であり、中でもチノーは温度計測を軸に、ニーズに合わせた様々な商品提供しております。ぜひ興味を持ってもらえると嬉しいです。

株式会社データシステム米沢

米沢市中田町1248-6
従業員: 86人 (OB/OG17人)



大規模システムから
スマホアプリまで

いろんなシーンで
あなたのスキルを
活かしてみませんか？

創業54年の歴史ある会社です

「正確」「迅速」「親切・丁寧」

地域社会に貢献できるIT企業

OBからの声

清野数馬 第1システム部 システム1G
(2018年応用生命システム工学専攻修了)

～仕事の内容～

自治体のシステムにおける保守作業
(プログラム修正など)



～後輩へのメッセージ～

長く続いている会社ということもあり、経験が豊富で頼れる人の多い職場だと感じています。また教育もしっかりとしているため、少しでも興味がありましたら、情報処理系の得意不得意は気にせず、気軽に声を掛けてもらえればと思います！

株式会社デンソーFA山形

天童市石鳥居2丁目1-57
従業員: 315人 (OB/OG50人)

山形から、世界へ

オーダーメイドの自動化生産設備で
お客様のモノづくりを支える企業です



世界19ヶ国 145社への納入実績

世界のモノづくり・技術開発を支える会社

健康経営に取り組む『健康経営優良法人』

OBからの声



柳橋 隆全 電気設計室
(2018年 理工学研究科修了)

仕事の内容: 電気制御設計

～後輩へのメッセージ～

この仕事の面白い点は考え方が1つではないということです。使用する機器が同じであっても設定や通信方法によって制御の仕方が異なってきますし、お客様の仕様によってソフトの組み方が変わってくることもあります。考え方が様々あるため、1つ1つ覚えたり、理解したりすることに苦労することもあります。1つの設備を上司や先輩方とともに作り上げていくことに大きなやりがいを感じます。

東北パイオニア株式会社

天童市大字久野本字日光1105
従業員: 466人 (OB/OG86人)

自社ブランドからOEMまで、スピーカーづくりのマイスター集団！！



「carrozzeria」日本でトップシェアを誇る自社ブランド製品

お客様は全世界！海外で仕事ができるグローバル企業

在宅勤務実施中！常に新しい事への挑戦をしつづけます。

OBからの声

細川 陽生 市販商品部企画設計三課
(2019年 電気電子工学科卒業)

～仕事の内容～

- ・車載用スピーカーアンプの回路設計
- ・アンプの性能測定
- ・アンプの評価



～後輩へのメッセージ～

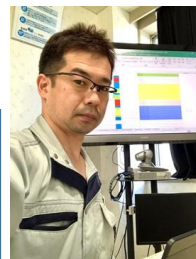
就職活動では、業種に限らずどんな環境で働きたいか将来どのようになりたいのかなど、様々な視点から自分に合った企業探しをするのがいいと思います。私はものづくりに関する仕事に就きたい、地元で働きたいという点から入社しました。不安な事や分からないこともたくさんあると思いますが、この機会をぜひ楽しんで下さい。応援しています。

ナブテスコオートモーティブ株式会社

村山市金谷5-1
従業員:290名(OB5名)

OBからの声

奥山 和哉 管理部生産管理課
(1999年 機械システム工学科卒業)



～仕事の内容～

海外から製品や部品を購入する担当をしています。それ以前は、製造部門で新製品立上りや改善→品質保証部でお客様窓口→インド駐在→現在

～後輩へのメッセージ～

色々なことに興味を持ち、何でもやってみて下さい。経験は必ず役に立ちます、社会人になってからのものも含めて。将来何がどう変わるかわかりませんから、変化に強いと有利です。



エアードライヤー



スプリングブレーキチャンバー

トラックとバスの
ブレーキで安全・
安心・快適な輸
送システムに貢
献します

商用車用エアド
ライヤーでは
国内シェア75%

商用車用ブレーキ
機器の国内トップ
メーカーとして常に
業界をリード

株式会社ハッピージャパン

山形市立谷川三丁目3515番地
従業員:298人(OB/OG 35人)

OBからの声

原田 佳宜 FA事業部 カスタムグループ
(2017年
理工学研究科電気電子工学専攻卒業)



【仕事内容】

FA装置(工場などで製品の加工や組み立てを自動で行う装置)の電氣的な設計を担当しています。配線の設計からソフトのプログラミング、出荷先の工場での装置の動作の最終調整までおこなっています。

【後輩へのメッセージ】

私が入社を決めた理由は地元山形で働けることと、様々な製品を社内で開発から出荷まで一貫して行っている為、様々な技術を身につけられると思ったからです。就職先は、有名企業で給料も良いからとか仕事が好きそうで休日も多いからなどといった安直な理由では決めずに、色々な会社を調べて、そこで何をしたいかを考えることが大事だと思います！

先進技術のその先に
世界の人々の幸せを。



海外拠点あり！
山形から世界へ
挑戦できる！

家庭用ミシン、刺繍機、
ICハンドラー、食品機
器など多様な自社製品
を扱う機械メーカー。

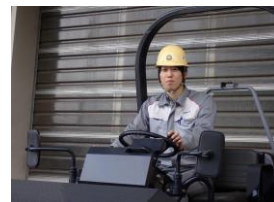
創業97年
長年培った技術力と Made
in Japanの品質で世界中に
Happyな製品を届けます。

株式会社日立建機カミーノ

東根市若木七窪5600-1
従業員:321名(OB/OG11名)

OBからの声

蜂谷 崇 品質保証センタ開発試験係
(2015年 システム創成工学科卒業)



～仕事の内容～

ロードローラの構造物評価や機
械の性能確認などの試験

～後輩へのメッセージ～

入社後の心配をしている人も多いと思いますが、当社は基礎知識や現場実習などの教育がしっかりしており、分からないことがあれば上司や他部署の人に聞け丁寧に教えてくれるので、日々の仕事に取り組められる環境です。また、開発に関わった機械が街中で動いているところを見れることは、仕事のやりがいに繋がります。



グローバル建設機械メーカーである日立建機グループの一翼をになう当社は、ロードローラー等の開発・製造を行っています。グループで高い技術力、製品力を結集し、お客様や社会の多様なニーズに応えるため、建設機械の無限の可能性に挑戦しています。

ロードローラーの
開発・製造

巷で活躍する自社製
品でやりがい実感！

新卒定着率100%！
(3年以内の離職者ゼロ)

株式会社マイスター

寒河江市中央工業団地156-1
従業員:83人(OB/OG2人)

OBからの声

小野 拓真
(19年 システム創成工学科卒業)



昨年からマシニングセンターでの加工実務を行っています。今後5軸マシニングセンター・CAD/CAM開発、様々な加工実務を経てキャリアを積み技術者として成長を目指しています。

～後輩へのメッセージ～

量産型の製造ではなく、国内自動車メーカーの未来の戦略車の開発に携わったり、将来発売される面白いものの造りに関わることが出来ます。もの造りの面白さを感じれる会社です。

最新の携帯電話・ハイブリッド車、当社の製品が無ければ作れない物があります。



レーザー刻印機 加工サンプル→

航空機・自動車・医療・
食品他 取引先は国内
年間400社以上

なりたい自分になる！を
応援。資格取得制度・
研修多数

会社のIoT化は若い
社員の改善から！
現在は第3段階

ミクロン精密株式会社

山形市蔵王上野578-2

社員数：232名(OGOB37名)

OBからの声

五十嵐 司 設計部開発設計課
(2016年 有機デバイス工学専攻修了)

※ 仕事の内容

スピンドルと呼ばれる回転軸の新規開発を行っています。超高回転でもブレのない長寿命な製品を目指し、日々試行錯誤しています。

※ 後輩へのメッセージ

専攻とは無関係の機械メーカーに入社しましたが、しっかりとした教育システムとキャリア計画があり、短時間でものづくりの基礎と技術者の心構えを学びました。自分の設計した製品が、お客様から良い評価をいただいたときは、とてもやりがいを感じます。就職がゴールではないので、仕事はもちろん生活面でも将来像を具体的に考えてみてもらえればと思います。



世界に冠たる企業と
技術を言語に
対等に渡り合える企業が
山形にあります

2020年 グローバルニッチトップ企業 100選 選定

受託開発型
工作機械メーカー

心なし研削盤
国内トップシェア

30カ国以上に輸出する
グローバル企業

ミネバアミツミ株式会社 山形事業所

山形市立谷川1-1059-5
従業員:365名(OB45名)

最先端のスマートフォン部品を グローバル展開する製品開発型企業

山形を拠点に、世界のスマートフォンメーカーを相手に仕事をしてみませんか！



アクチュエータ

スマホのカメラの
焦点補正や、
手振れを補正する
電子部品です。



売上1兆円を目指す
ミネバアミツミグループ

半世紀以上の
製品開発型企業

最先端のスマホの
カメラに触れられる！

OBからの声

佐々木 駿 製品技術1部
(2013年 機械システム工学専攻卒業)

～仕事の内容～

スマホ用のオートフォーカス・手振れ補正部品(アクチュエータ)の開発です。主に、動作特性の評価、信頼性評価を行っており、不良品、不具合品の原因解析も行っています。



～後輩へのメッセージ～

学生時代は、学業のみならず、アルバイトや趣味を通じて多くの人とのかかわり、コミュニケーションを学んでください。やる気のある若手にはチャンスが与えられる会社です。私も4年目にプロジェクトリーダー(プロジェクト内で最年少でした)、8年目の今年はグループリーダーとして日々の業務や教育にも動んでいます。

山形航空電子株式会社

山形県新庄市大字泉田
字高台新田4102-6
従業員：401名(OB:26名)

スマートフォン等携帯機器や自動車向けのコネクタを一貫生産しています。得意としている金属プレス加工技術は世界でもトップレベルで、ミクロン単位の加工が可能です。また、働きやすい職場作りに力を入れており、県から認定も頂いています。



コネクタの製造
で生活を支える

ミクロン単位の
精密な加工技術

有給取得率75%
手厚い福利厚生

OBからの声

羽賀 和輝 生産技術部モールドG
(2016年 機械システム工学科卒業)

～仕事の内容～

主に自動車向けコネクタに使用される成形品の不良改善や金型改善を行っています。



～後輩へのメッセージ～

合同説明会で当社を知り、実際に見学に来た際、雰囲気や人柄に惹かれ入社を決めました。大変なこともありますが、公私共に先輩方が相談に乗ってくれるため充実した生活を送っています。就活では様々な企業を見学してみてください。まだやりたいことがわからない人も、実際の業務や雰囲気に触れることで、将来のビジョンが見えてくるかと思います。その中で興味が湧きましたら、ぜひ当社にもいらしてください。

株式会社山本製作所

住所：東根市大字東根甲5800-1
従業員：303名(OBOG26名)

YAMAMOTO
×
YAMAGATA



山形県から日本全国、
世界各地へ製品を届けています

農業・精米加工・
環境関連機械
開発設計

創業103年
機械メーカー

穀物乾燥機
シェアNo.1

OBからの声

東海林 真峻
ソリューション事業部 技術部 環境グループ
(2020年機械システム工学科卒業)

【仕事の内容】

環境関連機械(ペレットストーブや発泡スチロール減容器)の試作機や試作部品などの設計・図面化



【後輩へのメッセージ】

就活では「自己分析」が大事です。自分の強みや興味のある業種などを自分自身と向き合って考えることで、自分に合った企業を見つけることが出来ると思います。その選択の幅を広げる為にも学生時代に色々な事に興味をもってチャレンジしてみましょう！

私たちは、人の喜びを自分の喜びとして感じ、苦楽を共にできる信頼関係を大切にしています。



医薬品原薬・中間体の商用生産、プロセス開発」、受諾製造

ペプチド医薬を中心とする高薬理活性医薬品に取り組んでいます。

人々の健康を支え、世の中に貢献する企業

OBからの声

平山 晋也 技術部 技術課
(2013 年 有機デバイス工学専攻修了)

～仕事の内容～

技術課では、医薬品原薬の製造を行うに当って、製法の最適化、原料の評価、スケールアップ検討などを実験室スケールで行っています。



～後輩へのメッセージ～

弊社では近年、ペプチド医薬品やフロー合成など新たな分野にも着目しています。挑戦的だからこそやりがいがあり、何より人々の健康の役に立っていると実感できます。分野問わず、世の中の役に立ちたい方、お待ちしております。

キャリアC a f éは 企業説明会 ではありません！

企業の技術者(工学部OB・OG)と皆さんが
気軽に話をする場です

今年度は、新型コロナウイルスの影響で企業
の方と直接会える機会が限られています！
この機会に、会社のことや就活で不安なこと
など、なんでも聞いてみてください！

どうして山形県で働くの？

今の会社を
選んだ理由は？

これからでも
できることは？

大学の専門と
仕事の関係は？



講義の隙間時間に
私服で
ご参加ください！

